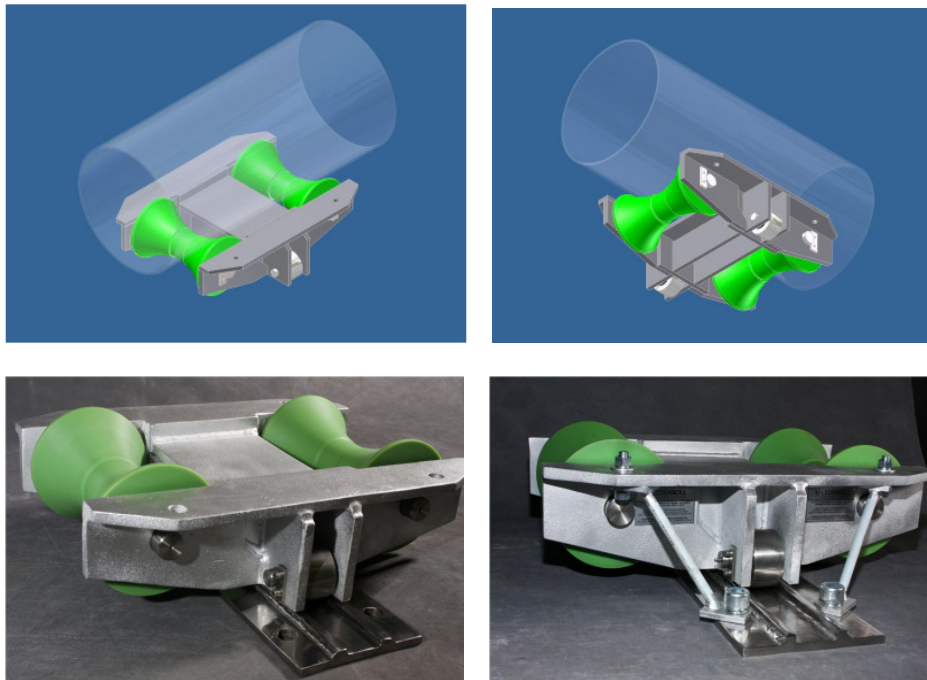


BERÇOS BIDIRECIONAIS PARA APOIO PERMANENTE DE TUBULAÇÕES (REF: BID-CONLI. 0502VD)

Dispositivo de berço para apoio permanente de tubulações e dutos, composto por 2 roletes direcionais monocorpo; geometria côncava para o raio da geratriz externa do tubo em diâmetros de 06" a 20"; Para deslocamento axial ao eixo da tubulação; Posição de montagem a 90° em relação ao eixo vertical da tubulação; fabricado em Plástico especial de Alta Performance por processo de FUNDIÇÃO contínua com loop de pressão e temperatura controlada com monitoração constante no perfil final, atendendo ao processo de polimerização Aniônica de Caprolactama em centrífuga de alta velocidade; Tratamento térmico em fornos de atmosfera inerte para alívio de tensões residuais; Material do rolete em TSACET; Referência KAMT – 0818.VD; compostos com duas buchas de deslizamento em material autolubrificante; Referência: ZIMOP-0219.PT e Arruelas de encosto em material OMOP; Referência 0205.PT; com Eixo em aço Inox AISI 316 L; chavetas e parafusos Allen de trava em aço Inox AISI 304; integrado na parte inferior com dois roletes em aço Inox 316L; tendo como elemento de deslize buchas de material sinterizado de alta resistência ; Arruelas de encosto em material OMOP; Eixo com sistema de canais para lubrificação; graxeiras, chavetas e parafusos Allen de trava em aço Inox AISI 304; consistindo em um subsistema de movimento ortogonal ao eixo dos roletes superiores com permissividade aos deslocamentos transversais na absorção e acompanhamento do comportamento da linha em suas exigências de flambagem lateral, tudo sobre uma pista de quiação orientada, fabricada em aço Inox 316L, fixada na estrutura das instalações, a qual permitirá o curso de rolamento necessário; acompanha duas barras estabilizadoras que travam o movimento do sistema de roletes para permitir a montagem, o nivelamento e o lançamento da tubulação; todo sistema montado sobre estruturas em chapas de aço carbono, protegidos contra corrosão com aplicação de camada mínima de 300 µm, de Alumínio por Aspersão Térmica à arco elétrico para proteção contra corrosão, por fusão de arames e sopro de ar comprimido controlado, conforme Norma SSPC-CS 23.00/AWS C2.23M/NACE No. 12 - Specification for the Application of Thermal Spray Coatings (Metallizing) of Aluminum, Zinc, and Their Alloys and Composites for the Corrosion Protection of Steel; Tratamento de selagem com resina Alumínio Fenólico N-1259, em camada de 0,025 mm na cor de acabamento em alumínio, conforme Norma Petrobras.



NOTA: A TECNOLOGIA DE UTILIZAÇÃO DE POLÍMEROS NA FABRICAÇÃO DE QUALQUER TIPO DE ROLETE COM SISTEMA DE DESLIZAMENTO SEM ROLAMENTOS E SOBRE BUCHAS, TANTO PARA LANÇAMENTO DE LINHAS COMO PARA APOIO

